Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования

УРАЛЬСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ ПУТЕЙ СООБШЕНИЯ (ФГБОУ ВО УрГУПС)

Факультет Механический Кафедра «Вагоны»

Н. контролер К. т. н., доцент

(должность, звание)

Допускается к защите Заведжиций кафедрой «Вагоны» Колясов К.М. 20/6 г.

дипломный проект

Тема Совершенствование технологического процесса ремонта тележек грузовых вагонов

(пояснительная записка)

190302.023.ПД.34.01.ПЗ (обозначение документа)

Разработал <u>студент</u> гр. В-620 (студент-дипломник) (группа) (подлись) (дата) (ф.и.о.) Руководитель ассистент (должность, звание) (подпись) (дата) 26 05 дове, Сирина Н.Ф. ата) (ф.и.о.) Консультанты профессор, д.т.н. (должность, звание) (подпись) Куликов В.В. доцент, к.п.н. (должность, звание) (подпись) (дата) ата) (ф.и.о.) Колясов К.М.

> Пермь-Сортировочная 02.06. 2016 Глушко И.В. (должность, звание) (подпись)

Рецензент заместитель начальник депф ВЧДР-27

(дата)

Екатеринбург 2016

(подписн)

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования

УРАЛЬСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ ПУТЕЙ СООБЩЕНИЯ (ФГБОУ ВО УрГУПС)

Факультет <u>Механический</u>	Кафедра <u>Вагоны</u>
Специальность 19	90302 «Вагоны»
	УТВЕРЖДАЮ:
	Заведующий кафедрой «Вагоны»
	Колясов К.М.
	«22» от 20/6 г.
	ЗАДАНИЕ
на дипло	мный проект студенту-дипломнику
Γ_{l}	ремяко Юлии Юрьевне
	(ф.и.о.)
1. Тема проекта (работы)	Совершенствование технологического процесса
ремонта тележек грузовых	вагонов
	ситету от « <u>16</u> » <u>марта</u> 20 <u>16</u> г. № <u>352-сз</u>
	нного проекта (работы) 4 июня 2016г
3. Исходные данные к проекту (р	
	рамма ремонта вагонов – 2700
	снительной записки (перечень подлежащих разработке
	а вагонного ремонтного депо
	участок по ремонту тележек
	азрушающего контроля литых деталей тележек
грузовых вагонов	aspythatotheed Kommposin sumon osmonen menemen
4. Безопасность проекта	
5.Расчет экономическ	сой эффективности совершенствования
технологического процесса	
	иала (с точным указанием обязательных чертежей)
1. Главный производственны	
2. Производственный участ	
3. Тележка модели 18-100М	
4. Боковая рама	
5. Неисправности боковой р	амы
6. Виды неразрушающего ко	
	оминесцентного контроля боковой рамы
	свещения в производственном участке по ремонту
тележек	

6. Консультанты по проекту (работе), с указанием относящихся к ним разделов проекта

Раздел	Voucertrour	Подпись, дата		
т аздел	Консультант	Задание выдал	Задание принял	
Внедрение установки для магнитолюминесцентного контроля боковой рамы	ассистент, Шавырин Д.Ю.	25.02.2016	25.02.2016	
Безопасность проекта	доцент, к.п.н., Куликов В.В.	26.04.16	126.04.16	
Расчет экономической эффективности совершенствования технологического процесса ремонта тележек	профессор, д.т.н., Сирина Н.Ф.	13.03.2016	23.03.16	

7. Дата выдачи задания 🔝 🧀 🐍 🕹	016:
Руководитель	By I
Задание принял к исполнению	(подпись)

КАЛЕНДАРНЫЙ ПЛАН

№ п/п	Наименование этапов дипломного проекта (работы)	Срок выполнения этапов проекта (работы)	Примечание
1	Характеристика вагонного депо	5 апреля	
2	Разработка технологии ремонта	3 dripowi	
	тележек в вагоном депо		
	Графическая часть к разделам 1 и 2	15 апреля	
3	Совершенствование неразрушающего		
	контроля литых деталей тележек		
	грузовых вагонов	23 апреля	
4	Разработка магнитолюминесцентного		
	контроля литых деталей тележек		
	Графическая часть к разделу 3	30 апреля	
5	Определение экономической		
	эффективности	11 мая	
6	Экспертиза безопасности и		
	экологичности проекта.		
	Графическая часть к разделу 4	20 мая	
7	Оформление чистового варианта		
	пояснительной записки, графической		
	части	24 мая	

	24 мая
Студент диплог	MHUK The Phenesko 10.10/
Руководитель	(подпись) /Mabor Jun D. 10/
	(подпись)

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования

высшего образования УРАЛЬСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ ПУТЕЙ С ООБЩЕНИЯ (ФГБОУ ВО УрГУПС)

Факультет Механи	іческий	Кафедра	Вагоны	
Специальность	190302	«Вагоны»		
			ВЕРЖДАЮ:	
		Завед	ующий кафед	рой «Вагоны»
		911		_Колясов К.М.
		(Q *)	OT	20% г.
	3/	ДАНИЕ		
	на специал	, ,	ел ВКР	
Студент	Грег	<i>19ко Юлия Юрь</i>	евна	Группа <i>В-620</i>
	(Фамилия, Им			
Расчет эко	номической эффект	ивности совер	ошенствования п	<i>ПЕХНОЛОЗИЧЕСКОЗО</i>
		ремонта тел		
	(наименование	,		
1. Тема ВКР <u>Соверш</u> вагонов	енствование техно	NOZUYECKOZO I	процесса ремонп.	па тележек грцзовых
	(назва	ние темы ВК	(P)	
Утверждена приказ	вом по университ	тету от « 16	» марта 2	1016 г. №352 – сз
Выпускающая кафа				Τ .
Руководитель прое	_	Tahunun AM		
	ия, инициалы, долж		гное звание, <i>учен</i>	ая степень)
2. Консультант разд				,
2. Roneysibiani pas		ициалы, доло		
Кафедра, ведущая с	,	· _		η
3. Исходные данны				
4. Срок сдачи студе				- 1
5. Содержание специ		•		
5.1 Расчет затрат на и	_	_		
5.2 Годовые эксплуата		MEXHUMUZUNEL	NOZO TIDOUELLA PI	- TETTING THE TEXET.
		nu cohenneuci	пвования техног	Погического процесса
ремонта тележек	тква эффективопост	n coocpucific	noodanan mennan	
6.Название демонс	трационно – гра	фического(их) материац(о)B) =
олгазвание демоне	трационно тра	ph leckoro(i	in) mareprasi(1
7. Дата выдачи зад	ония 12 02 2	nec Kohcyii	ьтант С	O Spe
7. дата выдачи зад	ания из оз ис	None y i	$\frac{1}{\sqrt{nodn}}$	nuch)
Согласовано:	9	es-	- d3. 05.	
Согласовано.	(дата и п	одпись руково		76.1
Принято к исполне		этись руковы	23.05.1	Z_
TIPHIMIO R MCHOME		a u normici en	пудента-диплом	
	(Ourn	a a modifice on	in the contract of the contrac	

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение

высшего образования

УРАЛЬСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ ПУТЕЙ СООБЩЕНИЯ (ФГБОУ ВО УрГУПС)

Факультет <u>Механ</u>	ическии кафедра Багоны
Специальность	190302 «Вагоны»
	утверждаю:
	Заведующий кафедрой «Вагоны»
	Колясов К.М.
	« <u>25</u> » <u>оз</u> <u>20</u> /6г.
	ЗАДАНИЕ
	на специальный раздел ВКР
Студент	<i>Гремяко Юлия Юрьевна</i> Группа <i>В–620</i>
	(Фамилия, Имя, Отчество)
	_Безопасность проекта
	(наименование специального раздела)
1. Тема ВКР <u>Совери</u> багоной	иенствование технологического процесса ремонта тележек грузовых
00001100	(название темы ВКР)
Утверждена прика	зом по университету от « <u>16» марта</u> 20 <u>16 г. № 352 - сз</u>
	редра <u>Вагоны</u>
	проекта ассистент, Шавырин Д.Ю.
	, инициалы, должность или ученое звание, ученая степень)
	вдела <i>доцент, к.п.н. Куликав В.В.</i>
1	(Фамилия, инициалы, должность)
Кафедра, ведущая	специальный раздел <i>Техносферная безопасность</i>
	ые <i>ТОИ Р — 32 — ЦВ — 805 — 12г. Типовая инструкция по охране труд</i>
	па, ГОСТ 12.4.011-89 ССБТ. Средства защиты работающих. Общи
требования и классиф	<i>дикация</i>
4. Срок сдачи студ	ентом законченного раздела <u>20 мая 2016 г.</u>
5. Содержание спец	иального раздела (перечень подлежащих разработке вопросов)
	рнты по охране труда 2 Микроклимат тележечного цчастка
	<u>тва индивидуальной защиты 5 Расчет освещения тележечного участки</u>
	страционно – графического(их) материал(ов)
	ого освещения производственного участка по ремонту тележек
7. Дата выдачи зад	цания 26.08.16 Консультант —
	(подпись)
Согласовано:	De 2 13 05.2016,
	(дата улодпись руководителя ВКР)
Принято к исполне	
	(Дата и подпись студента-дипломника)

Содержание

Введение
1 Характеристика вагонного ремонтного депо
1.1 Общая характеристика депо для ремонта вагонов
1.2 Генеральный план вагонного депо
1.3 Краткая характеристика производственных участков грузового вагонного
ремонтного депо14
2 Производственный участок по ремонту тележек
2.1 Общие положения
2.2 Технологический процесс ремонта тележек
2.3 Техническое оснащение тележечного участка
2.4 Организация работы тележечного участка
3 Совершенствование неразрушающего контроля литых деталей тележек
грузовых вагонов
3.1 Конструкция тележки
3.2 Анализ случаев изломов боковых рам и надрессорных балок в период
2002 – 2015ff
3.3 Неразрушающий контроль литых деталей тележек грузовых вагонов 47
3.4 Рабочие позиции неразрушающего контроля литых деталей тележек50
3.5 Неразрушающий контроль литых деталей тележки
3.6 Внедрение магнитолюминесцентного контроля литых деталей тележек с
применением установки УМК – ЖЛ.155
4. Безопасность проекта
4.1 Нормативные документы по охране труда69
4.2 Микроклимат тележечного участка70
4.3 Вредность
4.4 Средства индивидуальной защиты77
4.5 Расчет освещения тележечного участка

№ дакум.

Подпись

Дата

Лист

5. Расчет экономической эффективности совершенствования	
технологического процесса ремонта тележек	
5.1 Расчет затрат на совершенствования технологического процесса ремонта	
тележек91	
5.2 Годовые эксплуатационные расходы	
5.3 Расчет экономической эффективности совершенствования	
технологического процесса ремонта тележек96	
Заключение	
Список использованных источников	

РЕФЕРАТ

Дипломный проект содержит: 102 с., 14 рис., 16 табл., 32 источник.

ВАГОННОЕ ДЕПО, ТЕЛЕЖЕЧНЫЙ УЧАСТОК, ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС, ТЕХНИЧЕСКОЕ ОСНАЩЕНИЕ, НЕРАЗРУШАЩИЙ КОНТРОЛЬ, МАГНИТОЛЮМИНЕСЦЕНТНЫЙ КОНТРОЛЬ

Объектом исследования является тележечный участок.

Цель дипломного проекта — совершенствование технологии неразрущающего контроля в тележечном участке вагонного депо по ремонту грузовых вагонов.

В процессе работы проведен анализ существующей тенологии ремонта тележек грузовых вагонов и предложены способы ее совершенствования путем внедрения установки для магнитолюминисцентного контроля литых деталей тележек.

В дипломном проекте проведена экспертица безопасности и выполнен расчет освещения в тележечном участке.

Экономическая эффективность — уменьшение претензий к депо по качеству ремонта из-за излома литых деталей тележек. Окупаемость предлагаемых инвестиций осуществляется на 4 год.

		40.7		- C	190302.023.	7.[7.34.0	71./73	
Изм. Разраб	Nucm	№ докум. Гоемяко Ю.Ю.	Подпиуль	Дата 25 04	16 Содершенствование технологического	Num.	Лист	Листов
Провер		Шавырин Д.Ю	Aster	Z301)	процесса ремонта тележек	9	5	102
Н. Конп	חח	Колясов К.М.	Alle I	15.35	грузовых вагонов	УрГУПС кафедра «Вагоны»		C
Утверд.		Колясов К.М.	III	25.05	Пояснительная записка			

ОТЗЫВ

на дипломный проект Студента Гремяко Юлии Юрьевны

по теме "Совершенствование технологического процесса ремонта тележек грузовых вагонов"

В процессе ремонта тележки литые детали проходят контроль на наличие трещин и скрытых дефектов. Наиболее распространенными дефектами в нагруженных деталях подвижного состава являются усталостные трещины, которые, как правило, развиваются постепенно и в начале развития могут быть совершенно незаметны. Для решения этой проблемы в дипломном проекте предложено внедрить в производственный участок по ремонту тележек установку для магнитолюминесцентного контроля крупных литых деталей сложной формы, таких как надрессорная балки и боковая рама, которая позволяет отчетливо увидеть дефект за счет использования суспензии, светящейся при ультрафиолетовом освещении установки. Так же установка позволяет систематизировать информацию о качетсве ремонта и ее хранению в электронном виде.

Содержание выпускной квалификационной работы соответствует заданию. Тема дипломного проекта раскрыта в полном объеме.

Графическая часть дипломного проекта представлена на 8 листах формата A-1.

В процессе работы на дипломным проектом студент Гремяко Ю.Ю. продемонтрировала хорошее умение и навыки пользования технической, методической и нормативно-справочной литературой, программными комплексами.

Дипломный проект заслуживает оценки «отлично», а студент Гремяко Юлия Юрьевна присвоения квалификации инженера путей сообщения по специальности «Вагоны».

Руководитель дипломного проекта:

ассистент кафедры "Вагоны" ФГБОУ ВО УрГУПС Шавырин Д.Ю

РЕЦЕНЗИЯ

на выпускную квалификационную работу (ВКР)

(дипломный проект)

по теме <u>Совершенствование технологического процесса ремонта тележек</u> <u>грузовых вагонов</u>

студента Гремяко Юлии Юрьевны гр. В-620

(Ф.И.О., группа)

ВКР объемом 102 страницы, содержит таблиц 12, иллюстраций 14,
источников <u>32</u> приложений <u>8 лист. ф. А-1</u>
ВКР посвящена повышению технологического развития в
вагоноремонтном депо
(актуальность и социальная значимость темы)
Основные результаты повышение качества выпускаемой продукции
Новизна и оригинальность идей, положенных в основу ВКР, а также методы
его выполнения внедрение автоматизированной установки, что позволяет
систематизировать информацию о качестве ремонта и ее хранению в
электронном виде
Практическая значимость ВКР улучшение условий труда и увеличение
объемов выпускаемой продукции
(возможность внедрения результатов проекта (работы) в практику, ожидаемый эффект)
Анализ обоснованности выводов и предложений в процессе ремонта
тележки литые детали проходят контроль на наличие трещин и скрытых
дефектов. Наиболее распространенными дефектами являются
усталостные трещины. Для их полного выявления в дипломном проекте
предложено внедрить на производственный участок по ремонту тележек
установку для магнитолюминесцентного контроля крупных литых деталей
сложной формы, таких как надрессорная балки и боковая рама, которая
позволяет отчетливо увидеть дефект за счет использования суспензии,
светящейся при ультрафиолетовом освещении установки
Качество оформления работа оформлена в соответствии с требованиями
ЕСКД
Изложенное позволяет считать, что рецензируемый ВКР соответствует
теме и полностью ее раскрывает, студент Гремяко Юлия Юрьевна
заслуживает присвоения квалификации инженера путей сообщения по
специальности «Вагоны» и дипломный проект заслуживает оценки
«отлично»
Рецензент:
зам. начальника депо С 2. 06. 2016 Глушко И.В.
(даты подпись)